

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：海安宏宇合金材料有限公司
(公章)



填报日期：2015 年 1 月 8 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2015年 1 月 8日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）：

本公司 2016 年注册在海安城东镇和谐路 16 号，从事铝合金新材料的研发，生产、销售。年产能为 5 万吨，产品主要应用于上海大众、一汽大众、宝马、奔驰等汽车压铸零部件，公司电子产品用高导热材料运用于华为 5G 基站发挥了重要作用。

产品及产废情况

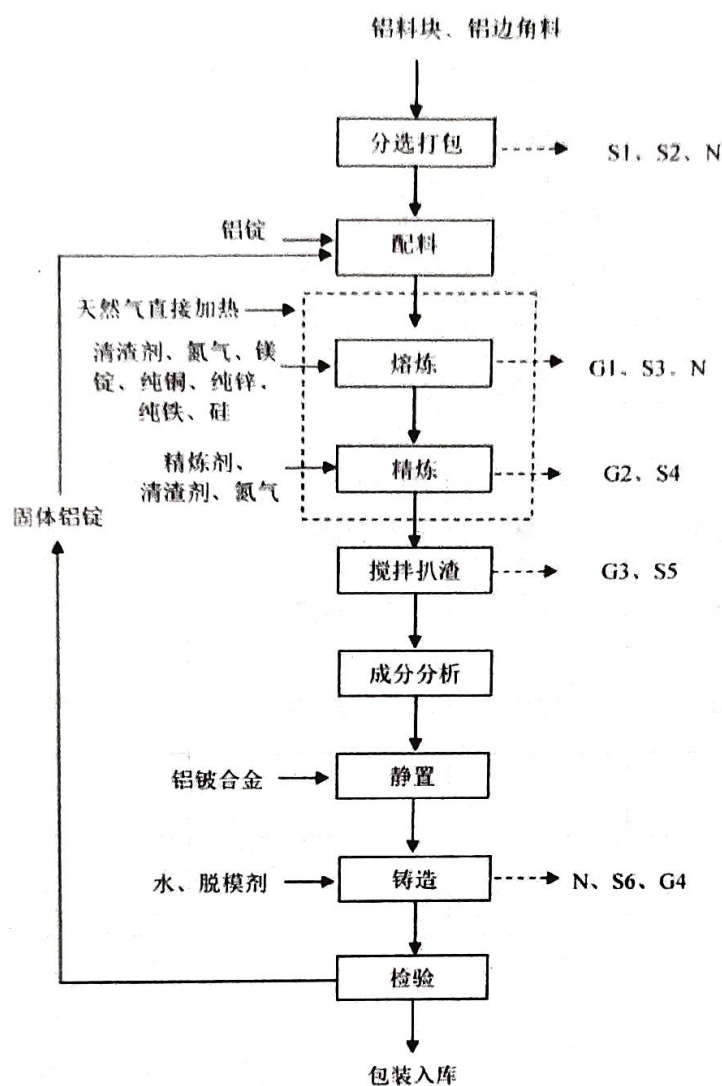
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铝合金锭	AL、Si、Cu、Mg、Ni、Zn、少量微量合金。	2.2 万吨	321-026-48	491.47
			321-034-48	99.66

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图：

生产根据客户需求材料元素进行配料投入熔炼炉，用天然气加温融化后进行精炼去除氧化铝等杂质和析出氢确保铸件品质。在生产过程中产生的外溢灰尘和气体通过环保设备收集、过滤、旋转下沉，另外生产过程中产生的铝灰收集后按国家环保规定运输到有专业资质的铝灰处理厂家。

海安宏宇合金材料有限公司年产10万吨铝合金材料项目



图例：
G：废气
W：废水
S：固废
N：噪声

图 3.5-1 铝合金材料生产工艺流程图

表 3 废物组分、特性（详见附件）					
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态
铝灰	二氧化硅	10	腐蚀性	☐	固态 ☒
	氧化铝	69	毒性	☐	半固态 ☐
	其他	21	易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☒	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐
吸尘灰	二氧化硅	10	腐蚀性	☐	固态 ☒
	氧化铝	69	毒性	☒	半固态 ☐
	其他	21	易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☒	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	铝灰	吨袋	塑料	1 吨	有
2	吸尘灰	吨袋	塑料	1 吨	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

河南利泽运输有限公司，道路经营范围：道路普通货物运输、危险货物运输（9 类、危险废物）许可证：郑字 410101025364 号。车辆为重型半挂车，牵引车和挂车分别取得道路道路运输证，车辆技术评定为一级，车辆配备了动态监控系统，时时对车辆行驶轨迹和驾驶员进行监督。每台车都配驾驶员和押运员，从业人员都取得了道路危险货物运输从业资格证。车辆装置了危险警示标志、安全告知牌、危险警示灯以及配备了，灭火器、防毒面具、耐酸碱手套等警示标志和应急工具。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

起点：海安宏宇合金材料有限公司

途经：江苏省（南通市、淮安市、宿迁市）、安徽省（淮北市）、河南省（商丘市、开封市、郑州市）、山西省（运城市）

路线：沈海高速、盐洛高速、长深高速、淮徐高速、连霍高速、二广高速、荷宝高速、

目的地：山西博恒科技有限公司

全程：约 1114 公里

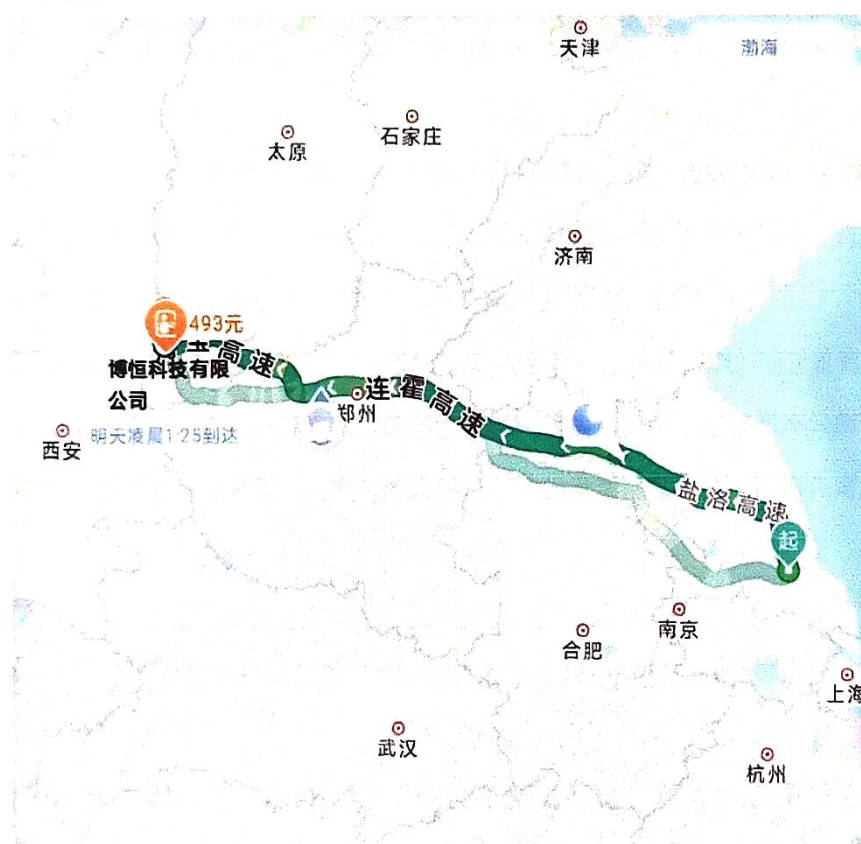


表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

污染防治措施:

- 1 因车辆翻车或包装袋局部泄漏（散落）现象，应立即停车，清理人员穿戴好防护服、手套、口罩等防护用品。逐一查找局部泄漏（散落）准确部位，对泄漏（散落）部位实施规范的污染隔离。查找泄漏量和泄漏原因，清查有无丢失，采取措施堵漏。
- 2 根据泄漏（散落）情况实行先堵后清理的原则，只能经过培训合格的人员在佩戴适当防护用品后才能处理及清洁泄漏（散落）的危险化学废物。押运人员应及时向公司应急指挥部和当地环保、消防等部门报告事故情况：如有危险废物丢失，应当报告当地有关公安部门报告并安全处置。
- 3 在确定的隔离汇内拉警戒线，并在明显的路段表明警示标志，禁止与事故处理无关人员进入现场：人员要在上风向实施应急处理。
- 4 被泄漏（散落）危险废物污染的地方必须进行规范清扫及清洗，清理过程中所产生的一切废物，应作为危险废弃物处置。泄漏的危险废物应及时回收，并按要求装入合格的包装桶：残余物应回收后带回，或联系当地环保部门，办理相关手续后运到危险废物处理厂安全处置。
- 5 如运输车翻入河流或其他地表水体，应在下流一定距离做保护水体的围堰，可分流到河边的水坑等不流动或流速慢的水体，杜绝危险废物向河流下游扩散：尽快通知供水公司和环保部门，在事故地点附近的河流段，设置上游和下游不同距离的水质监测点如发生泄漏事故，运输公司应启动相应应急预案。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1 驾驶员

- 1.1 严格遵守交通规则和有关机械规定。驾驶车辆必须证、照齐全，不准驾驶与证件不符的车辆。
- 1.2 发动前应将变速杆放在空档位置，并拉紧手刹车。
- 1.3 发动后应检查各种仪表、方向机构、制动器、灯光是否灵敏可靠，并确认车辆周围无障碍物，方可鸣号起步。
- 1.4 车辆通过泥泞路面时，应保持匀速行驶，不得急刹车。
- 1.5 在冰雪路面行驶时，应装防滑链条，下坡时不得滑行，并用低速档控制速度，禁止急刹车。
- 1.6 车辆陷入泥泞内，如用车牵引，应有专人指挥，互相配合。

1.7 气制动车辆，严禁气压低于 2.5kg/cm² 起步，若停放在坡道上，气压低于 4kg/cm² 时，不得滑行发动，下坡不得熄火滑行。

1.8 货车带人，应按车辆管理部门规定执行，任何人不得强令驾驶员违章带人、载人安全装置必须良好。

1.9 装运易燃、易爆或其他危险品时，应遵守有关安全行车规定。

1.10 驾驶车辆行驶时，禁止饮食、闲谈、吸烟，车门两侧禁止他人攀登。

1.11 严格执行车辆管理制度，保持车况良好。

1.12 严禁高速行驶、人货混装、酒后开车、乱停、乱放、乱卸货物，使用直流水。

2 押运员

2.1.1 会同驾驶人员领取并掌握当班作业单据，并听取管理人员的安全告知。

2.1.2 协助驾驶人员做好车辆例行保养

2.1.3 领取安全防护用品：检查随车必备的消防用具是否齐全有效。

2.1.4 检查车辆标志的安装悬挂是否符合《道路运输危险货物车辆标志》的规定。

2.1.5 检查车辆、容器是否按照规定进行必要清洗消毒处理，罐体的装、卸阀门是否可靠关闭。

2.2 装载时

2.2.1 联系客户，核对客户名称、货物品种、数量是否与“运单”相符。

2.2.2 检视装载作用区的安全情况。

2.2.3 检查车厢、栏板的固定、链接、锁扣装置是否完好。

2.2.4 监督工作人员穿戴好安全防护用品，按照《汽车运输、装卸危险货物作用规程》的规定装载货物。

2.2.5 检查装载危险货物的包装是否适合道路运输的要求，内、外包装是否完好无损。包装标志是否齐全、清晰，不符合包装的拒绝装载。

2.2.6 检查装载堆码是否符合所装危险货物的通风、间隙、隔离等特殊要求，捆扎、围定是否牢靠。

2.2.7 做好货物的点收点交及单据交接工作。

2.2.8 监督所装载危险货物质量必须在车辆核定载质量范围内，严禁超限超载。

2.3 运输途中监督、检查货物状态。

2.3.1 监督驾驶员的驾驶状态是否正常，是否按照规定的行车速度、路线和《驾驶人员

安全行驶操作规程》行驶。

2.3.2 提醒驾驶人员按照规定时间或规定里程、时间停车休息，协助驾驶人员检查车辆技术安全状况，并检查新载危险货物的状况是否正常。

1.2.3.3 监督驾驶人员连续驾驶时间不得超规定

2.3.4 遇险时立即拨打 110 或“道路运输危险货物安全卡”上的紧急救助电话：对事故情况和危险货物名称，特性等进行详细描述，并件对危险质件桌要的应急处理措施，阻止无关人员和车辆的接近。

2.4 卸载时的监督、检查

2.1 联系客户，核对客户单位、货物品种、数量是运单相符

2.2 检视卸载作业区安全，监督作业人员穿戴安全防护设备。

2.3 监督装卸作业人员按照《汽车运输、装卸危险货物作业规程》的规定卸货作业。

2.4 检查卸载危险货物的包装是否完好无损，码放是否符合危险货物特性的要求。

2.5 做好货物的点交点收及单据交接工作。

2.6 检查车厢内是否有危险货物泄漏、残留，做好车辆清洁工作

2.5 回场后

2.5.1 协助驾驶员做好车辆保养

2.5.2 协同驾驶员交清当班作业单据

2.5.3 归还装卸工具及安全防护用品

2.5.4 向管理人员报告运输作业过程中的有关客户、安全、质量方面的信息。

3 运输车辆

3.1 汽车驾驶员必须经公安部考试合格后，持有驾驶证件方能开车，严禁没有驾驶证件的人员开车。

3.2 严格遵守交通规则和行车安全等有关规定。驾驶车辆必须证、照齐全，不准驾驶与证件不符的车辆，严禁酒后开车和不得超载。

3.3 运输机械的内燃机和电动机及液压装置，应按有关规定执行。

3.4 运送超宽、超高和超长物件时，除严格遵守交通部门有关规定外，应事先制定妥善的运输方案和安全措施。

3.5 启动前，应重点检查转向机构和制动器、轮胎气压、仪表、灯光、喇叭、燃油润滑油、冷却水、各连接件等，确认无误，方可启动。燃油箱盖必须加锁。

- 3.6 启动前，将变速杆置于空档位置，拉紧手制动器。寒冷季节应先用手摇把转动曲轴数转后再启动。
- 3.7 寒冷季节应采取措施使内燃机预热后再启动，不得以明火预热化油器、油管及油箱。严禁拖、顶启动。
- 3.8 启动后观察各仪表指示值，检查内燃机的运转情况。待水温升到 40℃ 以上，方可起步。
- 3.9 行驶中，如发现异响、异味，发热等异常情况，应立即停车检查，排除故障后方可继续运行。
- 3.10 行驶中，不得把脚放在离合器踏板上，不得无故猛踩制动器，由前进档变为倒档或由倒档变为前进档时，需待车停稳后方可换档，并观察四周无障碍物，方可倒退或前进。
- 3.11 下坡时，不得熄火清行。在坡道上停车时，除拉紧手制动器并挂好低速档外，还应将轮胎楔牢。
- 3.12 在泥泞、湿滑、冰雪的路面上应低速行驶。不得快速急转弯或紧急制动，必要时应装上防滑链条。
- 3.13 通过危险地区或狭窄便桥，应先停车检查，确认可以通过后，应由有经验的人指挥前进。
- 3.14 车辆涉水过河时，应先探明水底情况，水深不得超过排气管或曲轴皮带盘，并低速行驶，涉水后，必须采取措施，防止制动器失效。
- 3.15 使用差变速器锁时，应低速直线行驶，严禁转弯和猛冲。
- 3.16 在机车底下进行保养及检修时，应将内燃机熄火，除拉紧手制动器外，还应将车轮楔牢。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

1 认真贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的指导思想针对突发性的危险废物运输事故，能以最快的速度、最优的效能，有序的实施现场处置，提供尽可能的事故救援最大限度的减少人员伤亡和财产损失、最大限度减少环境污染，把突发性事故危害降到最低点，危险废物运输事故应急救援处置原则：快速反应、统一指挥、分级负责、企业自救和社会自救相结合。

2 危险废物运输车辆由公司物流部统筹调配管理，在公司安全部监督下进行危险废物的运输工作。

3 执行危险废物运输任务的车辆必须满足性能状况良好，车容整洁、车厢内清洁干燥，并严格按照要求配备和使用合格的安全、消防等应急防护器材。

4 危险废物运输车辆在出车前，应根据本次输废物的危险特性，在技术人员的指导下，领取人员防护装备和随车应急处置物品。

5 危险废物运输车辆装车前，驾驶员必须认真检查货物类别及其性质，货物包装必须符合包装要求，并贴有明显标识，达不到安全规范要求，可以拒绝接收运输，严禁危险废物运输车辆对性质不相符的货物进行拼装，严禁危险品运输车辆进行超载运输。

6 危险品运输车辆在装卸时，驾驶员应根据运输货物的特性向装卸人员讲解松关的凑意事项和安全防范知识，要求其严格遵守装卸操作规程，以防止违规操作带来的安全事故发生。

7 危险废物运输车辆在运输途中需要临时停车时，应远离居民点，学校，交进紧华路段、名胜古迹和风景旅游区。特别不允许驾驶员远离车辆，更不允许在发动机工作时往油箱加注油料。

8 危险废物运输车辆驾驶员在运输途中，因自身车辆驾驶责任或其他人责任造成交通安全等意外事故，驾驶员必须及时向公司相关部门汇报，若运输过程中危险废物发生泄漏需迅速报告当地公安、交通、安监、消防、环保等相关部门请求援助。

9 危险废物运输车辆驾驶员应根据所运输的危险货物特性，必须在指定的地点实施车辆的清洁保洁，防止车辆车箱体残留的危险物质造成的人生伤害及二次环境污染责任。

配备的污染防治设备、安全防护设备、应急设备清单

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	道路危险货物运输安全卡	张	1	
2	布蓬	个	1	
3	雨棚	个	2	
4	干粉灭火器	个	3	
5	水基灭火器	个	2	
6	安全帽	顶	2	
7	荧光警示背心	件	2	
8	防毒面具	副	4	
9	反光锥	个	4	
10	阻轮器	个	2	
11	消防锤	个	1	
12	急救包	个	1	
13	红蓝指挥棒	根	1	
14	对讲机	个	2	
15	警示三角牌	个	1	
16	吨包袋	个	2	
17	防爆锹	把	1	
18	防爆强光头灯	个	1	
19	耐酸碱手套	副	2	
20	堵漏垫	张	1	
21	护目镜	副	2	
22	洗眼液	瓶	2	

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称： 山西博恒科技有限公司

危废经营许可证编号：HW 省 1408220090

有效期： 5 年

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

核准经营类别：铝灰渣和二次铝灰（321-024-48、321-026-48），铝灰除尘灰（321-034-48）。

核准经营方式：收集、贮存、利用

核准经营规模：11 万吨/年

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

处置方式： 利用

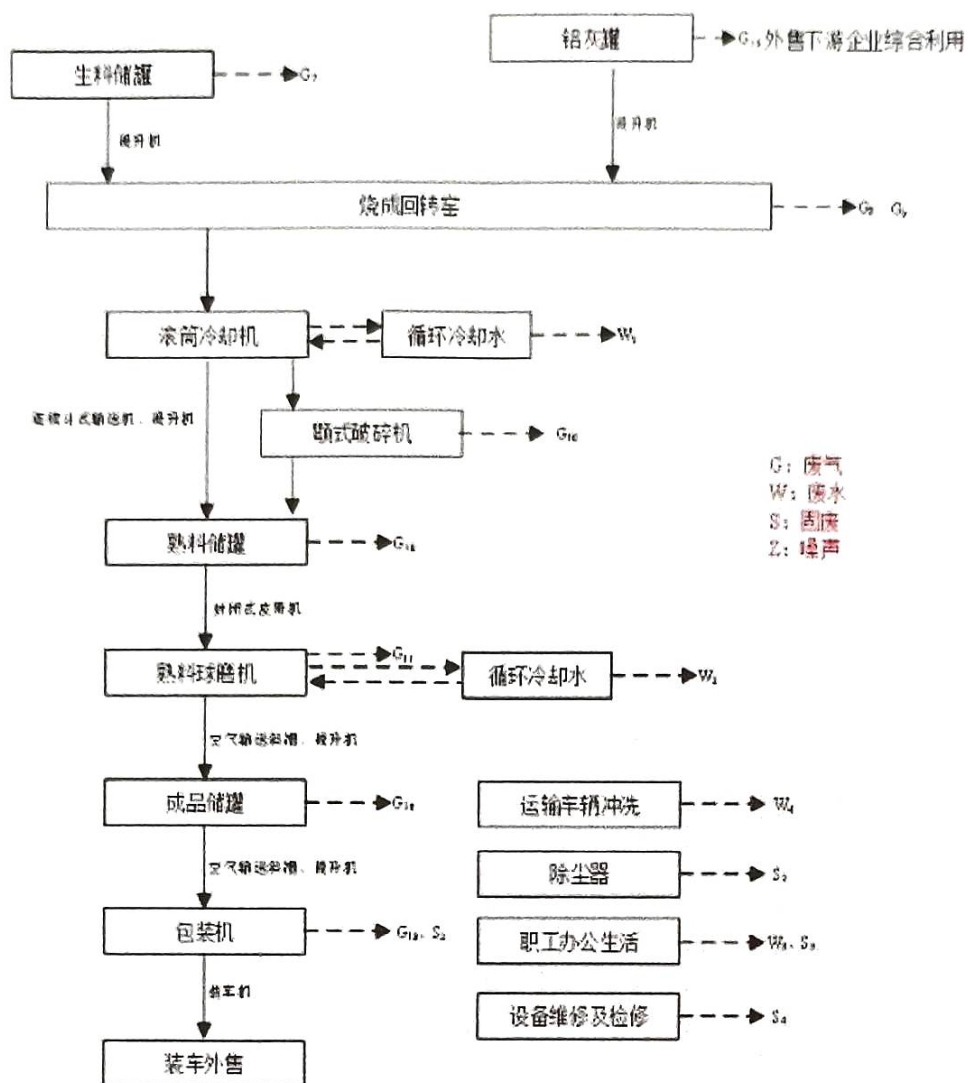
废物贮存场所、场地：

由汽车及罐车运输进厂后，吨包铝灰渣、二次铝灰、铝灰热回收及铝冶炼和再生过程中烟气处理产生的粉尘、石灰石及纯碱储存在厂区内的原料储存库内。

处置设施、设备：

名 称	规格型号	设 计 能 力	数 量	其 他 技 术 参 数	处理的废物名称和 类别
回转窑	φ4×65m，煅烧周期：3-4h；小时入料量：40t/h；产出率 70%-80%	40t/h	1 套	/	HW48 有色金属采选和冶炼废物中的 321-024-48（电解铝铝液转移、精炼、合金化、铸造过程熔体表面产生的铝灰渣，以及回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰）、21-026-48（再生
冷却窑	Φ2.8×42m		1 套	/	
循环水泵 1	IRW80-160A 5.5kW		2 台	/	
熟料球磨机	Φ2.6 × 11.0； 50-70t/h； 1000kW；	50-70t/h	1 台	/	
	冷却方式：水冷，冷却水消耗量 3.6m³/h				铝和铝材加工过程中，废铝及铝锭重熔、精炼、合金化、铸造熔体表面产生的铝灰渣，及其回收铝过程产生的盐渣和二次铝灰）、321-034-48（铝灰热回收铝过程烟气处理集（除）尘装置收集的粉尘，铝冶炼和再生过程烟气（包括：再生铝熔炼烟气、铝液熔体净化、除杂、合金化、铸造烟气）处理集（除）尘装置收集的粉尘）
皮带输送机	B650×12000		2 套	/	
打包机	/	/	1 台	/	
铝灰储罐	Φ8.0×15； 590m³	590m³	2 个	/	
生料储罐	Φ8.0×15； 590m³	590m³	2 个	/	
熟料储罐	Φ8.0×15； 590m³	590m³	4 个	/	
成品储罐	Φ6.0×10； 207m³	207m³	6 个	/	

文字



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2024 年 4 月 24 日	20243206016232	吸尘灰	321-034-48	0.56	河南利泽运输有限公司	豫 U08862	山西博恒科技有限公司	4 月 26 日
2024 年 4 月 24 日	20243206016232	铝灰	321-026-48	32.22	河南利泽运输有限公司	豫 U08862	山西博恒科技有限公司	4 月 26 日
2024 年 4 月 26 日	20243206016041	吸尘灰	321-034-48	1.43	河南利泽运输有限公司	豫 U36818	山西博恒科技有限公司	4 月 26 日
2024 年 4 月 26 日	20243206016041	铝灰	321-026-48	31.29	河南利泽运输有限公司	豫 U36818	山西博恒科技有限公司	4 月 26 日
2024 年 5 月 27 日	20243206021547	吸尘灰	321-034-48	3.36	河南利泽运输有限公司	甘 C13597	山西博恒科技有限公司	6 月 4 日
2024 年 5 月 27 日	20243206021547	铝灰	321-026-48	29.75	河南利泽运输有限公司	甘 C13597	山西博恒科技有限公司	6 月 4 日
2024 年 6 月 22 日	20243206025839	吸尘灰	321-034-48	1.54	河南利泽运输有限公司	豫 CP3997	山西博恒科技有限公司	6 月 24 日
2024 年 6 月 22 日	20243206025839	铝灰	321-026-48	32.26	河南利泽运输有限公司	豫 CP3997	山西博恒科技有限公司	6 月 24 日
2024 年 7 月 8 日	20243206028225	吸尘灰	321-034-48	2.14	河南利泽运输有限公司	豫 A6886D	山西博恒科技有限公司	7 月 20 日
2024 年 7 月 8 日	20243206028225	铝灰	321-026-48	31.94	河南利泽运输有限公司	豫 A6886D	山西博恒科技有限公司	7 月 20 日
2024 年 7 月 20 日	20243206030049	吸尘灰	321-034-48	2.69	河南利泽运输有限公司	豫 A2376W	山西博恒科技有限公司	7 月 22 日
2024 年 7 月 20 日	20243206030049	铝灰	321-026-48	30.96	河南利泽运输有限公司	豫 A2376W	山西博恒科技有限公司	7 月 22 日
2024 年 8 月 5 日	20243206032528	吸尘灰	321-034-48	1.9	河南利泽运输有限公司	豫 A0699E	山西博恒科技有限公司	8 月 19 日

2024年8月5日	20243206032528	铝灰	321-026-48	31.51	河南利泽运输有限公司	豫 A0699E	山西博恒科技有限公司	8月19日
2024年8月16日	20243206034311	吸尘灰	321-034-48	2.48	河南利泽运输有限公司	宁 AE9200	山西博恒科技有限公司	8月20日
2024年8月16日	20243206034311	铝灰	321-026-48	30.9	河南利泽运输有限公司	宁 AE9200	山西博恒科技有限公司	8月20日
2024年8月26日	20243206035922	吸尘灰	321-034-48	2.49	河南利泽运输有限公司	黑 DA7304	山西博恒科技有限公司	8月28日
2024年8月26日	20243206035922	铝灰	321-026-48	33.19	河南利泽运输有限公司	黑 DA7304	山西博恒科技有限公司	8月28日
2024年8月31日	20243206036833	吸尘灰	321-034-48	2.1	河南利泽运输有限公司	云 S26270	山西博恒科技有限公司	9月3日
2024年8月31日	20243206036833	铝灰	321-026-48	30.58	河南利泽运输有限公司	云 S26270	山西博恒科技有限公司	9月3日
2024年9月18日	20243206039534	吸尘灰	321-034-48	2.32	河南利泽运输有限公司	晋 D47951	山西博恒科技有限公司	9月20日
2024年9月18日	20243206039534	铝灰	321-026-48	28.75	河南利泽运输有限公司	晋 D47951	山西博恒科技有限公司	9月20日
2024年9月28日	20243206041611	吸尘灰	321-034-48	3.6	河南利泽运输有限公司	豫 U68666	山西博恒科技有限公司	10月9日
2024年9月28日	20243206041611	铝灰	321-026-48	29.91	河南利泽运输有限公司	豫 U68666	山西博恒科技有限公司	10月9日
2024年10月13日	20243206043627	吸尘灰	321-034-48	4.92	河南利泽运输有限公司	豫 A2376W	山西博恒科技有限公司	10月15日
2024年10月13日	20243206043627	铝灰	321-026-48	27.33	河南利泽运输有限公司	豫 A2376W	山西博恒科技有限公司	10月15日
2024年11月7日	20243206048365	吸尘灰	321-034-48	2.93	河南利泽运输有限公司	豫 A7938W	山西博恒科技有限公司	11月11日
2024年11月7日	20243206048365	铝灰	321-026-48	30.43	河南利泽运输有限公司	豫 A7938W	山西博恒科技有限公司	11月11日



2024 年 11 月 13 日	20243206049312	吸尘灰	321-034-48	1.53	河南利泽运输有限公司	豫 PT0752	山西博恒科技有限公司 11 月 17 日
2024 年 11 月 13 日	20243206049312	铝灰	321-026-48	30.88	河南利泽运输有限公司	豫 PT0752	山西博恒科技有限公司 11 月 17 日
2024 年 11 月 20 日	20243206050624	吸尘灰	321-034-48	2.38	河南利泽运输有限公司	豫 PP7930	山西博恒科技有限公司 11 月 23 日
2024 年 11 月 20 日	20243206050624	铝灰	321-026-48	29.57	河南利泽运输有限公司	豫 PP7930	山西博恒科技有限公司 11 月 23 日
2024 年 12 月 2 日	20243206052607	吸尘灰	321-034-48	35.73	河南利泽运输有限公司	辽 MT2791	山西博恒科技有限公司 12 月 5 日
2024 年 12 月 16 日	202432060555255	吸尘灰	321-034-48	25.56	河南利泽运输有限公司	辽 J36880	山西博恒科技有限公司 12 月 21 日
合计		铝灰	321-026-48	512.38			
合计		吸尘灰	321-034-48	97.64			

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需